

ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ГОТОВОЙ ПОЛИГРАФИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ И ДОПУСКИ НА НЕКОТОРЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОПЕРАЦИИ

Готовая полиграфическая продукция считается качественной, если все несоответствия (дефекты, недотираж) не превышают допустимый процент в тираже, а именно:

- в тираже до 100 экземпляров - 2% от общего тиража,
- в тираже от 101 до 1 000 экземпляров - 3% от общего тиража,
- в тираже более 1 001 экземпляров - 5% от общего тиража.

ПЕЧАТЬ

- После утверждения бланка с техническим заданием (Спецификации), возражения по поводу оттенка, если цвета не были заранее расписаны по цветовой палитре, не рассматриваются.
- Необходимо учитывать возможное влияние на цвет лакирования оттиска вододисперсионным и/или УФ лаками, и, особенно, ламинирования - отклонения в таком случае могут увеличиваться. – На тиражных листах не должно быть отмарывания, непропечатки, смазывания краски, тени, выщипывания волокон бумаги, масляных пятен и других загрязнений, разрывов бумаги, морщин, складок, загнутых углов и кромок.
- Допуск несовмещения между лицом и оборотом печатного листа – 1,5 мм
- В процессе печатания тиража на оттиске могут появляться малозначимые дефекты, которые существенно не влияют на использование продукции по назначению и ее долговечность. К ним можно отнести «марашки», «царапины», «пятна».
- Допустимо наличие пятен и «марашек» размером до 0,5 мм в количестве 2-х шт. на одной стороне изделия (листовка, визитка, пластиковая карта) или на полосе каталога и в том случае, если данный элемент не искажает текстовой информации или не расположен на лицах в фотографических участках изображения или логотипах.
- Допустимо наличие царапин шириной 0,1 мм и длиной до 7 мм на одной стороне изделия (листовка, визитка, пластиковая карта) или на полосе каталога и в том случае, если данный элемент не искажает текстовой информации или не расположен на лицах в фотографических участках изображения или логотипах.
- Отклонение по точности приводки (совмещения) сублимационной печати с печатным изображением до 1,5 мм.
- Допускается наличие стираемых следов пальцев рук на продукции.

ПОСЛЕПЕЧАТНАЯ ОБРАБОТКА

- Предельное отклонение от заданных размеров листовок открыток, бланков и т.п. при резке на одноножевой резальной машине составляет $\pm 1,5$ мм в вертикальном и/или горизонтальном направлении;
- При резке изделий на мелованной бумаге без ВД лака возможно перетискивание изображения; – При скруглении углов изделия дуга закругленного угла должна быть ровной, одинаковой со всех сторон изделия;
- Ламинат должен быть припрессован к бумаге/картону/пластику равномерно без морщин и пузырей, и не должен отходить по краям изделия;
- Допустимое отклонение линии фальца от линии сгиба составляет ± 1 мм и не более, чем в 5% тиража;
- Допустимое отклонение бигов от линии сгиба составляет ± 1 мм и не более, чем в 5% тиража;
- Допустимое отклонение контура вырубki относительно изображения составляет $\pm 1,5$ мм в вертикальном и/или горизонтальном направлении;
- Предельное отклонение от заданных размеров каталогов, брошюр, буклетов составляет ± 1 мм; – Каталоги должны содержать полное число тетрадей с правильным их расположением согласно утвержденному макету
- Сдвиг отдельных листов в блоке каталога не должен превышать 0.5 мм относительно друг друга. Предельное отклонение скоб относительно корешкового сгиба 0.5 мм;
- Отклонение при сверлении и перфорации не должно превышать $\pm 1,5$ мм в вертикальном и/или горизонтальном направлении.